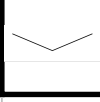
Die width	Material Thickness		Min Flange(Outside dimension)		Angle Correction per degree			Bend Deduction		
					45°	90°	135°	45°	90°	135°
Fraction Inch	Gauge / Fraction	Decimal inch	Fraction Inch	Decimal Inch						
1/4	20 ga	0.036	3/16	0.187	0.003	0.001	0.001	0.016	0.035	0.012
1/4	18 ga	0.048	7/32	0.218	0.002	0.001	0.001	0.024	0.025	0.016
3/8	20 ga	0.036	9/32	0.281	0.005	0.002	0.002	0.018	0.039	0.012
3/8	18 ga	0.048	19/64	0.296	0.005	0.002	0.002	0.020	0.047	0.016
3/8	16 ga	0.060	19/64	0.296	0.004	0.002	0.002	0.028	0.059	0.020
3/8	14 ga	0.075	5/16	0.312	0.003	0.002	0.002	0.039	0.071	0.024
1/2	20 ga	0.036	23/64	0.359	0.008	0.003	0.002	0.004	0.039	0.012
1/2	18 ga	0.048	3/8	0.375	0.007	0.003	0.002	0.012	0.051	0.016
1/2	16 ga	0.060	25/64	0.390	0.007	0.003	0.002	0.020	0.059	0.020
1/2	14 ga	0.075	13/32	0.406	0.006	0.003	0.002	0.031	0.071	0.024
1/2	12 ga	0.105	7/16	0.437	0.004	0.002	0.002	0.055	0.098	0.031
5/8	18 ga	0.048	29/64	0.453	0.010	0.004	0.003	0.008	0.055	0.016
5/8	16 ga	0.060	15/32	0.468	0.010	0.004	0.003	0.016	0.027	0.020
5/8	14 ga	0.075	31/64	0.484	0.009	0.003	0.003	0.028	0.075	0.024
5/8	12 ga	0.105	1/2	0.500	0.007	0.003	0.003	0.047	0.098	0.031
5/8	11 ga	0.120	17/32	0.531	0.006	0.002	0.002	0.059	0.114	0.039
3/4	16 ga	0.060	35/64	0.546	0.012	0.005	0.003	0.012	0.067	0.020
3/4	14 ga	0.075	9/16	0.562	0.010	0.004	0.003	0.020	0.079	0.024
3/4	12 ga	0.105	19/32	0.593	0.010	0.004	0.003	0.043	0.102	0.031
3/4	11 ga	0.120	39/64	0.609	0.009	0.004	0.003	0.055	0.114	0.035
3/4	10 ga	0.135	5/8	0.625	0.008	0.003	0.003	0.067	0.126	0.043
1	14 ga	0.075	23/32	0.718	0.017	0.006	0.004	0.012	0.087	0.024
1	12 ga	0.105	3/4	0.750	0.015	0.006	0.005	0.031	0.106	0.031
1	11 ga	0.120	49/64	0.765	0.014	0.005	0.004	0.043	0.122	0.035
1	10 ga	0.135	25/32	0.781	0.013	0.005	0.004	0.051	0.134	0.039
1	7 ga	0.188	27/32	0.843	0.010	0.005	0.004	0.094	0.177	0.059
1 1/4	12 ga	0.105	29/32	0.906	0.021	0.007	0.005	0.024	0.114	0.031
1 1/4	11 ga	0.120	15/16	0.937	0.020	0.007	0.005	0.031	0.126	0.035
1 1/4	10 ga	0.135	15/16	0.937	0.019	0.005	0.005	0.043	0.138	0.039
1 1/4	7 ga	0.188	1	1.000	0.016	0.006	0.005	0.079	0.181	0.059
1 1/4	1/4 in	0.250	1-1/16	1.062	0.012	0.006	0.005	0.126	0.232	0.079

Die width	Material Thickness		Min Flange(Outside dimension)		Angle Correction per degree			Bend Deduction		
					45°	90°	135°	45°	90°	135°
Fraction Inch	Gauge / Fraction	Decimal inch	Fraction Inch	Decimal Inch						
1 1/2	11 ga	0.120	1-3/32	1.093	0.025	0.009	0.006	0.024	0.134	0.035
1 1/2	10 ga	0.135	1-1/8	1.125	0.024	0.009	0.006	0.031	0.143	0.039
1 1/2	7 ga	0.188	1-5/32	1.156	0.021	0.008	0.006	0.071	0.185	0.059
1 1/2	1/4 in	0.250	1-1/4	1.250	0.018	0.007	0.006	0.114	0.236	0.079
1 1/2	5/16 in	0.313	1-9/32	1.281	0.014	0.006	0.006	0.161	0.291	0.098
2	10 ga	0.135	1-7/16	1.437	0.035	0.012	0.009	0.012	0.157	0.039
2	7 ga	0.188	1-31/64	1.484	0.032	0.011	0.009	0.047	0.201	0.055
2	1/4 in	0.250	1-9/16	1.562	0.029	0.011	0.008	0.091	0.248	0.075
2	5/16 in	0.313	1-5/8	1.625	0.025	0.010	0.008	0.138	0.299	0.094
2	3/8 in	0.375	1-11/16	1.687	0.022	0.009	0.008	0.185	0.350	0.118
2 1/2	7 ga	0.188	1-13/16	1.812	0.043	0.015	0.011	0.028	0.213	0.055
2 1/2	1/4 in	0.250	1-7/8	1.875	0.039	0.014	0.011	0.071	0.260	0.075
2 1/2	5/16 in	0.313	1-15/16	1.937	0.040	0.013	0.010	0.114	0.311	0.094
2 1/2	3/8 in	0.375	2	2.000	0.032	0.013	0.010	0.161	0.362	0.114
3	1/4 in	0.250	2-3/16	2.187	0.050	0.017	0.008	0.051	0.272	0.075
3	5/16 in	0.313	2-1/4	2.250	0.047	0.017	0.013	0.094	0.323	0.094
3	3/8 in	0.375	2-5/16	2.312	0.043	0.016	0.012	0.138	0.394	0.114
3	1/2 in	0.500	2-1/2	2.500	0.036	0.014	0.012	0.228	0.476	0.154
3	5/8 in	0.625	2-9/16	2.562	0.029	0.013	0.011	0.327	0.583	0.197
4	5/16 in	0.313	2-7/8	2.875	0.068	0.024	0.018	0.055	0.350	0.094
4	3/8 in	0.375	3	3.000	0.065	0.023	0.017	0.094	0.398	0.114
4	1/2 in	0.500	3-1/8	3.125	0.058	0.024	0.010	0.181	0.496	0.154
4	5/8 in	0.625	3-1/4	3.250	0.051	0.020	0.018	0.276	0.598	0.193
5	3/8 in	0.750	3-5/8	3.625	0.087	0.030	0.021	0.059	0.425	0.114
5	1/2 in	0.500	3-3/4	3.750	0.079	0.028	0.021	0.142	0.520	0.150
5	5/8 in	0.625	3-7/8	3.875	0.072	0.026	0.020	0.228	0.622	0.189
5	3/4 in	0.750	4	4.000	0.065	0.025	0.020	0.319	0.724	0.232
10	5/8 in	0.625	7-1/8	7.125	0.180	0.061	0.043	0.035	0.752	0.189
10	3/4 in	0.750	7-1/4	7.250	0.173	0.059	0.042	0.114	0.846	0.224
10	1 in	1.000	7-1/2	7.500	0.159	0.056	0.041	0.283	1.043	0.299